

TOPCON FLEXIBLE BALKON SOLARMODUL

TOMMATECH
GmbH
GERMAN-based company ●●●

TT200-FLEX-BLN-48TN10 200Wp



TOPCon-N-Typ-Zelltechnologie

Hohe Leistungsabgabe bei schwacher Sonneneinstrahlung



Äußerst flexibles Design

Äußerst flexibles Design



Ultra-dünn

Einfacher Transport und flexible Montagemöglichkeiten



Robuste Schichtenarchitektur

Eine stabilere Konstruktion als bei herkömmlichen flexiblen Paneelen



16 Sammelschienen-Technologie

16 BB-Zellarchitektur für hohe Zelleistung



Prismenoberfläche

Maximale Lichtabsorption dank der Prismenoberfläche



Leichter

Maximaler Komfort beim Transport und bei der Montage



Schutzklasse IP65

Hoher Schutz vor Wasser und Staub

Das für moderne Wohnräume entwickelte TOPCon Flexible Balkon-Solarmodul vereint ein elegantes, schlankes Design mit hoher Effizienz. Dank seiner leichten und flexiblen Bauweise lässt es sich problemlos an Balkongeländern anbringen und verwandelt Wohnräume in energiegeladene Flächen. Diese Lösung bietet selbst bei geringer Sonneneinstrahlung eine starke Leistung und gewährleistet durch ihre robuste Bauweise eine lange Lebensdauer und zuverlässigen Betrieb.

ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018



TommaTech GmbH-Garching b. München /GERMANY

www.tommatech.de
mail@tommatech.de

TT200-FLEX-BLN-48TN10 200Wp

ELEKTRISCHE DATEN

Modelltyp	TT200-FLEX-48TN10
Maximale Leistung (Pmax)	200
Leistungstoleranz (Wp)	0~+5
Modulwirkungsgrad (%)	21.6
Maximale Leistungsspannung (Vmp)	30.67
Maximale Stromleistung (Imp)	6.62
Leerlaufspannung (Voc)	34.8
Kurzschlussstrom (Isc)	6.96
Maximale Systemspannung (VDC)	1000
Maximaler Seriensicherungsstrom (A)	15

SOLARZELLE

Zelltyp	TOPCon N-Type
Anzahl der Busbars pro Zelle	16
Zellwirkungsgrad (%)	25.4
Zellgröße (mm)	182.2 x 91.8 (M10R)
Anzahl der Zellen	48

WÄRMEKOEFFIZIENT

Temperaturkoeffizient (Isc)	0.040%/°C
Temperaturkoeffizient (Voc)	0.260%/°C
Temperaturkoeffizient (Pmax)	-0.320%/°C

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Produktabmessungen [L×B×H](mm)	1194 x 854 x 26
Produktabmessungen [L×B×H](mm)	1218 x 855 x 70
Produktgewicht (kg)	3
Verpackungsgewicht (kg)	4
Kabellänge (mm)	IP65

EIGENSCHAFTEN DER ANSCHLUSSKASTEN

Stecker	MC4
Anschlusskasten – Kabelquerschnitt	12AWG
Kabellänge der Anschlussdose (mm)	300

*Die oben aufgeführten Daten wurden unter Standardtestbedingungen (STC) ermittelt: 1000 W/m² Sonneneinstrahlung, Luftmasse 1,5 (AM) und 25 °C Zelltemperatur. Die Messunsicherheit beträgt für alle Module 6 %. Die tatsächlichen Daten unterliegen den abgeschlossenen Verträgen. Die in diesem Dokument enthaltenen technischen Werte dienen lediglich der Information und sind nicht Bestandteil der Verträge. Die technischen Spezifikationen in diesem Dokument können variieren. Weitere Informationen finden Sie in der „Installations- und Montageanleitung“.

*Die TommaTech® GmbH behält sich das Recht vor, die Eigenschaften der Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Ver.2604.01